



FB TRANSPORT

**REFRIGERACIÓN
PARA EL TRANSPORTE**

REFERENCIA CRUZADA

FB TRANSPORT	THERMO KING	CARRIER
FB G2 (R-134a)	V - 200	VIENTO 200
ACJ-BOY G3 (R-134a)	C-290 / V- 200	SEPHYR 540 / XARIOS 200 / VIENTO 200 / 20X
ACJ-BOY ULTRA (R-134a)	V - 200	XARIOS 200 / VIENTO 300
ACJ-BOY ULTRA (R-404A)	V-200 MAX	SEPHYR 30S / XARIOS 300
SRE-VAN (R-134a Y R-404A)	No Aplica	No Aplica
ACJ-BOY ULTRA 300 (R-134a)	V-300	XARIOS 350
ACJ-BOY ULTRA 300 (R-404A)	V-300 MAX	XARIOS 350 / XARIOS 400
ANS 400 (R-134a)	V-500	XARIOS 400 / XARIOS 500
ANS 400(R-404A)	V-500 MAX	XARIOS 500
ANS 500 (R-404A)	V-500 MAX	XARIOS 600 / SUPRA 650 (DIESEL)
ANS 600 (R-404A)	MD 100(DIESEL)	SUPRA 750 (DIESEL)

SELECCIÓN RÁPIDA

MODELO UNIDAD	MODELO EQUIPO FB TRANSPORT (TEMP. REQUERIDA)		
	CONSERVACION 0°C	CONGELACION -18°C	CONSERVACION ULTRA CONGELADO -25°C O MENOR
Chevy pickup, Pointer Van, Kangoo, Parther, etc. Camionetas con poca área de carga	FB G-2 (R-134a)	ACJ BOY ULTRA (R-404 A)	ACJ BOY ULTRA 300 (R-404A) SRE VAN (R-404A)
Eurovan, Transporter, Urban, Hiace, etc. Todo tipo de unidades tipo van menores de 2 toneladas	FB G-2 (R-134a) ACJ BOY G-3 (R-134a) SRE VAN (R-134a)	ACJ BOY ULTRA (R-404A) SRE VAN (R-404A)	ACJ BOY ULTRA 300 (R-404A)
Nissan, H-100, Ranger, Luv, F-150, etc. Camionetas hasta 1.5 toneladas	ACJ BOY G-3 (R-134a)	ACJ BOY ULTRA (R-404A)	ACJ BOY ULTRA 300 (R-404A) SRE PLACAS EUTECTICAS DE 2HP
Ford, Chevrolet, Isuzu ,Dodge RAM Camionetas de hasta 4 toneladas	ACJ BOY ULTRA (R-134a) hasta 15 m³ ACJ BOY ULTRA 300 (R-134a) hasta 21 m³	ANS 400(R-404A) hasta 25 m³	ANS 400 (R-404A) SRE PLACAS EUTÉCTICAS DE 3HP
Camionetas y Camiones de hasta 5 toneladas	ACJ BOY ULTRA 300 (R-134a) hasta 21 m³ ANS 400 (R-134a) hasta 25 m³	ANS 500 (R-404A) hasta 25 m³ ANS 600 (R-404A) hasta 35 m³	SRE PLACAS EUTÉCTICAS DE 5HP
Camiones Alargados y Torton hasta 7 m. largo	ANS 500 (R-134a) hasta 35 m³ ANS 600 (R-134a) hasta 45 m³	SENIOR DIESEL MAX	
Camiones con Caja de hasta 9 m. largo	SENIOR DIESEL (R-134a) hasta 50 M³	SENIOR DIESEL MAX	

Todos los modelos disponibles con Opción Sistema Estacionario Eléctrico



*En FB TRANSPORT constantemente mejoramos nuestros productos, por lo que las especificaciones actuales pueden variar en todos los modelos.

ACJ BOY ULTRA

R134a / R404A



3.5
TONELADAS
14.49 m³

CAPACIDAD DE ENFRIAMIENTO:	TEMPERATURA DE CAJA	CAPACIDAD BTU/H		VOLUMEN DE CAJA		CONDENSADOR	EVAPORADOR
38° C Temperatura Ambiente @ 2500 RPM	2° C. -10°C -20°C	134a. 9,000 7,000 -	404A - 8.80 m ³ 6.95 m ³	134a 14.49 m ³ 3 8.80 m ³ -	404A 10,000 7,500 5,500	245 mm Alto 1120 mm Ancho 550 mm Fondo	220 mm Alto 1030 mm Ancho 435 mm Fondo

ACJ BOY ULTRA

Equipo de refrigeración, de diseño moderno y estético tipo Split, compacto, ligero y versátil, de uso y mantenimiento sencillo, por su gran desempeño es la opción ideal para unidades de 3.5 Ton.

Disponible también en versión de baja temperatura (-20° C).

Deshielo por gas caliente.

Amigo del medio ambiente, utiliza solamente 1.0 Kg. de refrigerante ecológico (sin cloro).

CONTROL REMOTO EN CABINA CON MICROPROCESADOR PARA 3 TODAS LAS FUNCIONES.

COMPRESOR DE 150 CM, TIPO PLATO BASCULANTE Y PARA LARGO TIEMPO DE USO.

DISEÑO CON CONDENSADOR SOBREDIMENSIONADO QUE MEJORA LA EFICIENCIA ENERGÉTICA Y DURACIÓN DE EL COMPRESOR.

ESPECIFICACIONES

- Alimentación 12 VCD/24 VCD.
- Corriente total 23 Amp.
- Termostato electrónico en cabina de fácil lectura y uso sencillo.
- 2 Moto Ventiladores de alto flujo con sistema antiparasitario.
- Disponible con Stand By a 220
- VCA 3 fases, 60 Hz.
- Motor de 1500 W. alta eficiencia.
- Disponible en 110 VCA solo para 134a



*Evaporador



*Control



*Compresor



FB TRANSPORT

ACJ BOY ULTRA “E” ELECTRIC DRIVEN R134a



3.5
TONELADAS
14.49 m³

CAPACIDAD DE ENFRIAMIENTO:	TEMPERATURA DE CAJA	CAPACIDAD BTU/H	VOLUMEN DE CAJA	CONDENSADOR	EVAPORADOR
38° C		134a.	134a	245 mm Alto	220 mm Alto
Temperatura Ambiente	2° C.	9,000	14.49 m ³	1120 mm Ancho	1030 mm Ancho
@ 2500 RPM	-10°C	7,000	8.80 m ³	550 Fondo	435 mm Fondo

ACJ BOY ULTRA “E”

Equipo de refrigeración, diseño moderno y estético tipo Split, compacto, ligero y versátil, de uso y mantenimiento sencillo, por su gran desempeño es la opción ideal para camiones que operan a 24 VCD.

Amigo del medio ambiente, utiliza solamente 0.7 Kg. de refrigerante ecológico (sin cloro). No requiere instalación de compresor en el motor.

CONTROL REMOTO EN CABINA CON MICROPROCESADOR PARA TODAS LAS FUNCIONES.

COMPRESOR SCROLL BRUSHLESS DE MAGNETOS PERMANENTES FABRICADO EN ALUMINIO (GERMANY).

DISEÑO CON CONDENSADOR SOBREDIMENSIONADO QUE MEJORA LA EFICIENCIA ENERGÉTICA Y DURACIÓN DEL COMPRESOR.

ESPECIFICACIONES

- Alimentación 24 VCD.
- Corriente total 55 Amp.
- Termostato electrónico en cabina de fácil lectura y uso sencillo.
- 2 Moto Ventiladores de alto flujo con sistema antiparasitario.
- Disponible solo para 134a.



*Evaporador



*Control



*Compresor



FB TRANSPORT

ACJ BOY ULTRA 300

R134a / R404A



5.5
TONELADAS
25 m³

CAPACIDAD DE ENFRIAMIENTO:	TEMPERATURA DE CAJA	CAPACIDAD BTU/H	VOLUMEN DE CAJA	CONDENSADOR	EVAPORADOR
38°C		134a 404A	134a 404A	245 mm Alto	220 mm Alto
Temperatura	2° C	11,000 11,500	16.00 m ³ 25 m ³	1340 mm Ancho	1003 mm Ancho
Ambiente	-10° C	8,000 8,500	10.00 m ³ 20 m ³	550 Fondo	450 mm Fondo
@ 2500 RPM	-20° C	- 7,000	16 m ³		

ACJ BOY ULTRA 300

Equipo de refrigeración, de diseño moderno y estético tipo Split, compacto, ligero y versátil, de uso y mantenimiento sencillo, por su gran desempeño es la opción ideal para unidades de 5.5 Ton.

Disponible también en versión de baja temperatura (-20° C).

Deshielo por gas caliente. Amigo del medio ambiente, utiliza solamente 2.5 Kg. de refriente ecológico (sin cloro).

CONTROL REMOTO EN CABINA CON 3 MICROPROCESADOR PARA TODAS LAS FUNCIONES.

COMPRESOR DE 163 CM, TIPO PLATO BASCULANTE Y PARA LARGO TIEMPO DE USO.

DISEÑO CON CONDENSADOR SOBREDIMENSIONADO QUE MEJORA LA EFICIENCIA ENERGÉTICA Y DURACIÓN DE EL COMPRESOR.

ESPECIFICACIONES

- Alimentación 12 VCD/24 VCD.
- Corriente total 30 Amp.
- Termostato electrónico en cabina de fácil lectura y uso sencillo.
- 2 Moto Ventiladores de alto flujo con sistema antiparasitario.
- Disponible con Stand By a 220
- VCA 3 fases, 60 Hz.
- Motor de 1500 W. alta eficiencia.
- Disponible en 110 VCA solo para 134a.
- 3 Compresor de 163 cm tipo wash plate



*Evaporador



*Control



*Compresor

ACJ BOY G3

R134a



1.5
TONELADAS
14.49 m³

CAPACIDAD DE ENFRIAMIENTO:	TEMPERATURA DE CAJA	CAPACIDAD BTU/H	VOLUMEN DE CAJA	CONDENSADOR	EVAPORADOR
38° C Temperatura Ambiente @ 2500 RPM	2° C. -10° C	134a 9,000 7,000	134a 14.49 m 8.80 m	215 mm Alto 784 mm Ancho 410 Fondo	120 mm Alto 820 mm Ancho 470 mm Fondo

ACJ BOY G3

Equipo de refrigeración, de diseño moderno y estético tipo Split, compacto, ligero y versátil, de uso y mantenimiento sencillo, por su gran desempeño es la opción ideal para unidades de 3.5 Ton.

Disponible también en versión de baja temperatura (-20° C).

Deshielo por gas caliente.

Amigo del medio ambiente, utiliza solamente 1.0 Kg. de refrigerante ecológico (sin cloro).

CONTROL REMOTO EN CABINA CON MICROPROCESADOR PARA 3 TODAS LAS FUNCIONES.

COMPRESOR DE 150 CM, TIPO PLATO BASCULANTE Y PARA LARGO TIEMPO DE USO.

DISEÑO CON CONDENSADOR SOBREDIMENSIONADO QUE MEJORA LA EFICIENCIA ENERGÉTICA Y DURACIÓN DE EL COMPRESOR.

ESPECIFICACIONES

- Alimentación 12 VCD/24 VCD.
- Corriente total 23 Amp.
- Termostato electrónico en cabina de fácil lectura y uso sencillo.
- 2 Moto Ventiladores de alto flujo con sistema antiparasitario.
- Disponible con Stand By a 220
- VCA 3 fases, 60 Hz.
- Motor de 1500 W. alta eficiencia.
- Disponible en 110 VCA solo para 134a.



*Evaporador



*Control



*Compresor

SRE VAN

R134a / R404A



.5
TONELADAS
20.50 m³

CAPACIDAD DE ENFRIAMIENTO:	TEMPERATURA DE CAJA	CAPACIDAD BTU/H	VOLUMEN DE CAJA		CONDENSADOR	EVAPORADOR
38°C Temperatura Ambiente	2°C	134a. 10,000	134a	404A	178 mm Alto	220 mm Alto
@ 2500 RPM	-10°C	8,000	18.75 m ³	18.75 m ³	945 mm Ancho	1030 mm Ancho
	-20°C	-	-	8.23 m ³	750 Fondo	435 mm Fondo



*Evaporador



*Control



*Compresor

SRE VAN

Equipo de refrigeración SRE VAN, diseño aerodinámico moderno y estético tipo Split, compacto, ligero y versátil, de uso y mantenimiento sencillo y económico. Ha sido desarrollado para camionetas tipo Van.

Disponible también en versión de media temperatura (0° C) y de baja temperatura (-20° C). Deshielo por gas caliente. Amigo del medio ambiente, utiliza solamente 1.5 Kg. de refrigerante ecológico (sin cloro).

CONTROL REMOTO EN CABINA CON MICROPROCESADOR PARA TODAS LAS FUNCIONES.

COMPRESOR DE 150 CM, TIPO PLATO BASCULANTE Y PARA LARGO TIEMPO DE USO.

DISEÑO CON CONDENSADOR SOBREDIMENSIONADO QUE MEJORA LA EFICIENCIA ENERGÉTICA Y DURACIÓN DE EL COMPRESOR.

ESPECIFICACIONES

- Alimentación 12 VCD.
- Corriente total 23 Amp.
- Termostato electrónico en cabina de fácil lectura y uso sencillo.
- 2 Moto ventiladores de alto flujo con sistema antiparasitario.
- Disponible con Stand By a 220 VCA 3 fases 60 Hz.
- Motor de 1500 W. alta eficiencia.
- Disponible en 110 VCA solo para 134a.



FB TRANSPORT

FB G2

R134a / R404A



.5
TONELADAS
6 m³

CAPACIDAD DE ENFRIAMIENTO:	TEMPERATURA DE CAJA	CAPACIDAD BTU/H	VOLUMEN DE CAJA	CONDENSADOR	EVAPORADOR
38°C Temperatura Ambiente @ 2500 RPM	2°C	134a 6600	134a 6m ³	140 mm Alto 820 mm Ancho 600 Fondo	120 mm Alto 820 mm Ancho 470 mm Fondo

FB G2

Equipo de refrigeración, diseño moderno y ultra delgado, hecho especialmente para camionetas tipo Van, esta preparado para funcionar con gran eficiencia en largas horas de uso aun en condiciones de temperaturas extremas, de bajo costo en mantenimiento, es sin duda la mejor opción para su negocio.

Incluye control cabina digital de fácil lectura para el control exacto de temperatura.

COMPRESOR 130 CM, TIPO PLATO BASCULANTE Y DE USO RUDO.

DISEÑO CON CONDENSADOR SOBREDIMENSIONADO QUE MEJORA LA EFICIENCIA ENERGÉTICA Y DURACIÓN DE EL COMPRESOR.

ESPECIFICACIONES

- Alimentación 12 VCD.
- Corriente total 15 Amp.
- Termostato electrónico en cabina de fácil lectura y uso sencillo.
- Moto Ventilador de alto flujo
- 12 VCD/750 cfm.
- Refrigerante 134a.



*Evaporador



*Control



*Compresor



FB TRANSPORT

ANS 400

R134a / R404A



4.5
TONELADAS
25.22 m³

CAPACIDAD DE ENFRIAMIENTO:	TEMPERATURA DE CAJA	CAPACIDAD BTU/H	VOLUMEN DE CAJA	CONDENSADOR	EVAPORADOR
38°C Temperatura Ambiente	2°C	10,000	25.22 m ³	410 mm Alto	220 mm Alto
@ 2500 RPM	-10°C	8,500	20.50 m ³	1400 mm Ancho	1030 mm Ancho
	-20°C	7,000	14.49 m ³	385 Fondo	435 mm Fondo

ANS 400

Equipo de refrigeración, de diseño moderno y estético tipo Split, compacto, ligero y versátil, de uso y mantenimiento sencillo, por su gran desempeño es la opción ideal para unidades de 4.5 Ton.

Disponible también en versión de baja temperatura (-20° C).

Deshielo por gas caliente. Amigo del medio ambiente, utiliza solamente 2 Kg. de refrigerante ecológico (sin cloro).

CONTROL REMOTO EN CABINA CON 3 MICROPROCESADOR PARA TODAS LAS FUNCIONES.

COMPRESOR DE 160 CM, TIPO PLATO BASCULANTE Y PARA LARGO TIEMPO DE USO.

DISÑO CON CONDENSADOR SOBREDIMENSIONADO QUE MEJORA LA EFICIENCIA ENERGÉTICA Y DURACIÓN DE EL COMPRESOR.

ESPECIFICACIONES

- Alimentación 12 VCD/24 VCD
- Corriente total 30 Amp.
- Termostato electrónico en cabina de fácil lectura y uso sencillo.
- 2 Moto Ventiladores de alto flujo con sistema antiparasitario.
- Disponible con Stand By a 220
- VCA 3 fases, 60 Hz.
- Motor de 1500 W. alta eficiencia



*Evaporador



*Control



*Compresor



FB TRANSPORT

ANS 500

R134a / R404A



5.5
TONELADAS
35m³

CAPACIDAD DE ENFRIAMIENTO:	TEMPERATURA DE CAJA	CAPACIDAD BTU/H	VOLUMEN DE CAJA	CONDENSADOR	EVAPORADOR
38°C Temperatura Ambiente	2°C	14,100	35 m ³	410 mm Alto	220 mm Alto
@ 2500 RPM	-10°C	8,500	23 m ³	1400 mm Ancho	1030 mm Ancho
	-20°C	5,000	10 m ³	385 Fondo	435 mm Fondo

ANS 500

Equipo de refrigeración, de diseño moderno y estético tipo Split, compacto, ligero y versátil, de uso y mantenimiento sencillo, por su gran desempeño es la opción ideal para unidades con caja de 5.5 my hasta 7 m. de largo, disponible también en versión de media temperatura (0° C) y de baja temperatura (-20° C). Deshielo por gas caliente. Amigo del medio ambiente, utiliza solamente 2.5 Kg. de refrigerante ecológico (sin cloro).

CONTROL REMOTO EN CABINA CON MICROPROCESADOR PARA TODAS LAS 3 FUNCIONES.

COMPRESOR DE 210 CM , TIPO PLATO BASCULANTE Y PARA LARGO TIEMPO DE USO.

DISEÑO CON CONDENSADOR SOBREDIMENSIONADO QUE MEJORA LA EFICIENCIA ENERGÉTICA Y DURACIÓN DE EL COMPRESOR.

ESPECIFICACIONES

- Alimentación 12 VCD/24 VCD
- Corriente total 30 Amp.
- Termostato electrónico en cabina de fácil lectura y uso sencillo.
- Moto Ventilador de alto flujo
- 12 VCD/750 cfm.
- Disponible con Stand By a 220
- VCA 3 fases, 60 Hz.
- Refrigerante 134a/404a.



*Evaporador



*Control



*Compresor



FB TRANSPORT

ANS 600

R134a / R404A



7
TONELADAS
30.19m³

CAPACIDAD DE ENFRIAMIENTO:	TEMPERATURA DE CAJA	CAPACIDAD BTU/H		VOLUMEN DE CAJA		CONDENSADOR	EVAPORADOR V.
38°C Temperatura Ambiente	2°C	134a	404A	134a	404A	410 mm Alto	320 mm Alto
@ 2500 RPM	-18°C	14,000	16,000	30.19 m ³	30.19 m ³	1360 mm Ancho	1330 mm Ancho
	-20°C	12,000	14,000	20.50 m ³	30.19 m ³	486 Fondo	480 mm Fondo
		8,000	10,000	-	20.50 m ³		

ANS 600

Equipo de refrigeración, de diseño moderno y estético tipo Split, compacto, ligero y versátil, de uso y mantenimiento sencillo, por su gran desempeño es la opción ideal para unidades de 7 Ton.

Disponible también en versión de media temperatura (0° C) y de baja temperatura (-20° C).

Deshielo por gas caliente. Amigo del medio ambiente, utiliza solamente 2.5 Kg. de refrigerante ecológico (sin cloro).

CONTROL REMOTO EN CABINA CON MICROPROCESADOR PARA TODAS LAS FUNCIONES.

COMPRESOR DE 330 CM, TIPO PLATO BASCULANTE Y PARA LARGO TIEMPO DE USO.

DISEÑO CON CONDENSADOR SOBREDIMENSIONADO QUE MEJORA LA EFICIENCIA ENERGÉTICA Y DURACIÓN DE EL COMPRESOR.

ESPECIFICACIONES

- Alimentación 12 VCD/24 VCD
- Corriente total 46 Amp.
- Termostato electrónico en cabina de fácil lectura y uso sencillo.
- 4 Moto Ventiladores de alto flujo con sistema antiparasitario.
- Disponible con Stand By a 220
- VCA 3 fases, 60 Hz.
- Motor de 2238 W. alta eficiencia.



*Evaporador



*Control



*Compresor

SENIOR DIESEL

R134a



10
TONELADAS
40m³

CAPACIDAD DE ENFRIAMIENTO:	TEMPERATURA DE CAJA	CAPACIDAD BTU/H	VOLUMEN DE CAJA	CONDENSADOR	EVAPORADOR
38°C Temperatura Ambiente	2°C	16,500	45 m ³	660 mm Alto	230 mm Alto
@ 2500 RPM	-18°C	9,500	35 m ³	1680 mm Ancho	1340 mm Ancho
	-29°C	6,000	20 m ³	820 Fondo	560 mm Fondo

SENIOR DIESEL

Equipo de refrigeración, autónomo y de gran eficiencia, ligero y de diseño mejorado que reduce los tiempos y costos de mantenimiento. El nuevo SÉNIOR DIESEL está equipado con potente motor diesel de última generación y compresor fabricado en aluminio. Su microprocesador permite el control exacto en la temperatura.

DISEÑO CON CONDENSADOR SOBREDIMENSIONADO QUE MEJORA LA EFICIENCIA ENERGÉTICA Y DURACIÓN DE EL COMPRESOR.

ESPECIFICACIONES

- Alimentación 12 VCD.
- Corriente total 30 Amp.
- Alternador de alta potencia 65 Amp.
- Refrigerante 134a.
- Compresor 4 pistones 400 cm
- Motor Diesel 3 pistones, 20.5 Hp, 700 cm
- Termostato electrónico en cabina 12 VCD.
- Disponible con Stand By a 220 VCA
- 3 fases, 60 Hz.
- Moto Ventilador de alto flujo
- 12 VCD 750 cfm.
- Deshielo, de serie por gas caliente.
- Motor Diesel Ecológico cumple con la norma EPA-4



*Evaporador



*Control



*Compresor



*Motor Diesel



FB TRANSPORT

SENIOR DIESEL MAX

R404A



10
TONELADAS
60m³

CAPACIDAD DE ENFRIAMIENTO:	TEMPERATURA DE CAJA	CAPACIDAD BTU/H	VOLUMEN DE CAJA	CONDENSADOR	EVAPORADOR
38°C Temperatura Ambiente	2°C	20,600	60 m ³	660 mm Alto	230 mm Alto
@ 2500 RPM	-18°C	13,100	45 m ³	1695 mm Ancho	1340 mm Ancho
	-29°C	8,000	30 m ³	820 Fondo	560 mm Fondo



*Evaporador

SENIOR DIESEL MAX

Equipo de refrigeración, de gran rendimiento, confiabilidad y funcionamiento excepcional. El nuevo SÉNIOR DIESEL MAX, combina la excelente eficiencia con el menor costo de mantenimiento del mercado para ofrecer el control exacto de la temperatura sin importar lo que transporte ni las distancias que recorra, su producto siempre llegará a su destino con la temperatura "ideal"

DISEÑO CON CONDENSADOR SOBREDIMENSIONADO QUE MEJORA LA EFICIENCIA ENERGÉTICA Y DURACIÓN DE EL COMPRESOR.

ESPECIFICACIONES

- Alimentación 12 VCD.
- Corriente total 30 Amp.
- Alternador de alta potencia 65 Amp.
- Refrigerante 404a.
- Compresor 4 pistones 400 cm
- Motor Diesel 3 pistones, 28.2 Hp, 1,100 cm
- Termostato electrónico en cabina
- 12 VCD.
- Disponible con Stand By a 220
- VCA 3 fases, 60 Hz.
- Moto Ventilador de alto flujo 12 VCD 750 cfm.



*Control



*Compresor



*Motor Diesel

FB TRANSPORT

PLACAS EUTÉCTICAS

R404A



3.5
TONELADAS
35m³

CAPACIDAD DE ENFRIAMIENTO:	TEMPERATURA DE CAJA	CAPACIDAD BTU/H	VOLUMEN DE CAJA	CONDENSADOR	EVAPORADOR
38°C Temperatura Ambiente	2°C	14,100	35 m ³	410 mm Alto	Variables
@ 2500 RPM	-18°C	8,500	23 m ³	1400 mm Ancho	
	-29°C	5,000	10 m ³	385 Fondo	

PLACAS EUTÉCTICAS

Equipo de refrigeración, diseño moderno y estético tipo Split, compacto, ligero y versátil, de uso y mantenimiento sencillo, por su gran desempeño es la opción ideal para unidades que transportan productos congelados. Disponible en 3 capacidades.

*Placas fabricadas en acero inoxidable.

ESPECIFICACIONES

- Capacidad hasta 35 m³
- Eficiencia inigualable.
- Adecuado a todo clima.



*Placa de acero inoxidable



*Control



*Compresor

AIRE ACONDICIONADO 50000 BTU



50,000
BTU

AIRE ACONDICIONADO 50000 BTU

Equipo de de techo, diseño moderno y estético, compacto, ligero y versátil, de uso y mantenimiento sencillo. Equipo ideal para minibuses de 25 pasajeros

Diseño con condensador sobredimensionado que mejora la eficiencia energética y duración de el compresor.

ESPECIFICACIONES

- Alimentación 12 VCD / 24 VCD.
- Corriente total 23 Amp. @24V
- Termostato electrónico en cabina de fácil lectura y uso sencillo.
- Compresor 310 cm
- Refrigerante 134a
- Protecciones por alta, baja presión y temperatura del compresor.

**CAPACIDAD
DE ENFRIAMIENTO:**
38°C Temperatura Ambiente
@ 2500 RPM



*Control



*Compresor



FB TRANSPORT

LISTA DE PRECIOS

EQUIPO Y DESCRIPCION	PRECIO (USD)
EQUIPO FB G2 (Conservación a 0°C)	\$ 2105
EQUIPO FB G2 (Conservación a -18°C)	\$ 2350
EQUIPO ACJ BOY G-3 (Únicamente Conservación a 0°C)	\$ 2480
EQUIPO ACJ BOY ULTRA PARA RUTA (Conservación a 0°C)	\$ 2710
EQUIPO ACJ BOY ULTRA PARA RUTA (Conservación a -18°C)	\$ 2820
EQUIPO ACJ BOY ULTRA CON SISTEMA ESTACIONARIO (Conservación a 0°C)	\$ 4400
EQUIPO ACJ BOY ULTRA CON SISTEMA ESTACIONARIO (Conservación a -18°C)	\$ 4510
EQUIPO ACJ BOY ULTRA 300 PARA RUTA (Conservación a 0°C)	\$ 3000
EQUIPO ACJ BOY ULTRA 300 PARA RUTA (Conservación -18°C)	\$ 3395
EQUIPO ACJ BOY ULTRA 300 CON SISTEMA ESTACIONARIO (Conservación a 0°C Y -18°C)	\$ 4980
EQUIPO ACJ BOY ULTRA "E" ELECTRIC DRIVEN CON STB (Conservación media 0°C)	\$ 6315
EQUIPO SRE VAN PARA RUTA Conservación A (Conservación a 0°C)	\$ 2720
EQUIPO SRE VAN PARA RUTA Conservación A (Conservación a -18°C)	\$ 2820
EQUIPO ANS 400 PARA RUTA (Conservación a 0°C y -18°C)	\$ 4145
EQUIPO ANS 400 CON SISTEMA ESTACIONARIO (Conservación a 0°C Y -18°C)	\$ 5640
EQUIPO ANS 500 PARA RUTA (Conservación a 0°C Y -18°C)	\$ 4850
EQUIPO ANS 500 CON SISTEMA ESTACIONARIO (Conservación a 0°C Y -18°C)	\$ 6545
EQUIPO ANS 600 PARA RUTA (Conservación a 0°C)	\$ 7435
EQUIPO ANS 600 CON SISTEMA ESTACIONARIO (Conservación a 0°C Y -18°C)	\$ 9180
EQUIPO SRE 100 PLACAS EUTÉCTICAS (Conservación a -20°C)	\$ 6015
EQUIPO SRE 150 PLACAS EUTÉCTICAS (Conservación a -25°C)	\$ 6900
EQUIPO SRE 200 PLACAS EUTÉCTICAS (Conservación a -30°C)	\$ 7340
EQUIPO SENIOR DIESEL AUTONOMO (Conservación a 0° c)	\$ 10420
EQUIPO SENIOR DIESEL CON SISTEMA ESTACIONARIO	\$ 12260
EQUIPO SENIOR DIESEL MAX AUTONOMO (Conservación baja a -18°C)	\$ 13790
EQUIPO SENIOR DIESEL MAX CON SISTEMA ESTACIONARIO	\$ 15895

PRECIOS EN USD MAS IVA
VIGENCIA A PARTIR DE ENERO 2013
DERECHOS RESERVADOS FB TRANSPORT

NOTA: EQUIPOS FABRICADOS A 12 VCD (LOS EQUIPOS FABRICADOS A 24 VCD TENDRAN UN COSTO ADICIONAL DE \$150.00 USD)
EQUIPOS CON SISTEMA ESTACIONARIO TRIFÁSICO A 220 VCA
(LOS EQUIPOS FABRICADOS CON SISTEMA ESTACIONARIO A 110 VCA TENDRAN UN COSTO ADICIONAL DE \$150.00. USD)



Oficinas Corporativas

Bosques de Alisos No. 47-A, Piso 5
Col. Bosques de las Lomas
México, DF. C.P. 05120
Tel: (01 55) 5000 5100
Fax: (01 55) 5259 5521
Tel. sin costo 01 800 228 20 46

Planta Querétaro

Acceso II, Calle 2 No. 48
Parque Industrial Benito Juárez
Querétaro, Qro. C.P. 76120
Tel: (01 442) 296 4500
Fax: (01 442) 217 0616
Tel sin costo 01 800 926 20 46

Planta Mérida

Calle 19 No. 418
Ampliación Ciudad. Industrial
C.P. 97930,
Umán, Yucatán,
Tel: (999) 946 3483

Mazatlán, Sinaloa

Av. Marina Mazatlán
No 229 Apartamento 109
Fracc. La Marina
C.P. 82102 Mazatlán Sin.
Tel: (01 667) 752-0700
Cel: (01 667) 791 5336

Guadalajara

Av. Moctezuma 3515
Esq. López Mateos Sur
Local Mezanine
C.P.45050
Guadalajara, Jal.
Tel: (01 33) 388 01214
Fax: (01 33) 3678 9123

Monterrey

Torre Alestra, Piso 3 HQ
Av. Lázaro Cárdenas 2321 Poniente
Col. Residencial San Agustín
C.P. 66260 San Pedro Garza García,
Nuevo León
Tel: (01 81) 1001 7032
Fax: (01 81) 1001 7001

Tijuana

Camino del Rey Oeste # 5459-2
Privada Capri # 2
Residencial Colinas del Rey
Tijuana BC, C.P. 22170
Tel: (01 664) 900 3830
Fax: (01 664) 900 3845
Cel: (01 664) 674 1677
Nextel 152*1315271*1

Call Center:
5000 5105 Ciudad de México
01 800 228 2046 Resto del país

Visita www.ohn.com.mx
enlaceohn@cft.com.mx